

La Coop Agrodor

La Coop Novago : Retour sur le chemin parcouru et portrait de nos partenaires



Depuis les tout-débuts de notre démarche, le membre est au coeur de toutes nos réflexions. Lorsque La Coop Univert a entamé des discussions en vue d'une fusion l'automne dernier, il était

important pour notre conseil d'administration de trouver des partenaires qui respectaient les critères suivants :

- Des coopératives qui, comme nous, travaillent dans l'objectif de prioriser les intérêts des membres
- Un partenariat qui favorise des coopératives ayant des activités principales similaires aux nôtres, dans le secteur des ruminants, des productions végétales et des grains, ainsi que dans le secteur du commerce de détail
- Le projet devra mobiliser nos ressources humaines et favoriser la rétention de notre personnel, qui joue un rôle clé dans notre succès

Après une rigoureuse analyse de ces considérations et en tenant compte de nos expériences d'intercoopération passées concluantes, le conseil d'administration a décidé en novembre 2016 d'entreprendre des discussions en vue d'une fusion avec les coopératives de la Rive-Nord du Saint-Laurent, soit Profid'or, St-Ubald, Agrivert et Agrodor. La Coop St-Ubald s'étant désistée du projet, nous avons poursuivi nos démarches avec les trois autres coopératives pour créer La Coop Novago.

Le chemin parcouru depuis cette décision est important : les conseils d'administration des quatre coopératives ont donné leur aval aux discussions de fusion, le comité de travail a franchi toutes les étapes de négociation et il a procédé à la rédaction de la convention de fusion en vue des assemblées générales extraordinaires qui se sont tenues à la fin juin et début juillet 2017.

Bien que tout se soit déroulé rapidement, le comité de travail a mis beaucoup de sérieux dans chacune des étapes de la négociation et nous sommes arrivés rapidement à plusieurs consensus, qui ont confirmé que nous avons fait le bon choix de partenaires pour ce projet porteur pour nos membres.

Si vous souhaitez obtenir plus d'informations, n'hésitez pas à communiquer avec Jasmin Gibeau à l'adresse suivante : jasmin.gibeau@lacoop.coop.



Courriel
agrodor@agrodor.com

Siège social et succursale de Thurso
340, rue Lyons

Sans frais :
1 877 543-4839
Tél. : 819 985-4839
Télé. : 819 985-4838

Succursale de Buckingham
115, chemin Lépine
Tél. : 819 986-3750

Succursale de Mont-Laurier
356, rue Hébert
Tél. : 819 623-1281

Magasin du Fermier inc.
7, rue Principale, St-André-Avellin
Tél. : 819 983-6116

Magasin du Fermier inc.
2950-9, route 148, Luskville
Tél. : 819 455-2334



Des rations en haute teneur en ensilage de maïs; option intéressante?

La question de travailler avec une ration haute en ensilage de maïs se pose de temps en temps. Elle mérite d'être étudiée et parfois même envisagée. Cependant, comme n'importe quelle stratégie alimentaire, il faut comprendre les avantages et les inconvénients de cette solution. Avant d'aborder la question, il faut définir ce qu'est une ration à haute teneur en ensilage de maïs? Chacun y va avec sa définition, mais pour les besoins de cet article, mettons-nous d'accord sur cette définition :

RATION STANDARD : Ration contenant les mêmes proportions d'ensilage de maïs et de foin, c'est-à-dire habituellement autour de 15-16 kg de chaque ensilage sur une base telle que servie

RATION MODÉRÉE : une ration contenant 30 kg d'ensilage de maïs sur une base telle que servie

RATION À HAUTE TENEUR EN ENSILAGE DE MAÏS : une ration contenant 38-40 kg d'ensilage de maïs.

- L'ensilage de maïs avec sa proportion de grain entre 40 et 45% apporte beaucoup d'énergie sous forme d'amidon
- Le chantier de récolte de l'ensilage de maïs ne dure que quelques jours. Il apporte une stabilité à la ration pour toute l'année, à condition bien sûr d'avoir les structures d'entreposage nécessaires.
- Après la fermentation, le grain dans l'ensilage de maïs gagne en digestibilité et une ration à teneur élevée en ensilage de maïs permet de limiter les niveaux d'inclusion du maïs humide et du maïs sec
- Ce type de ration permet d'alimenter le troupeau avec du matériel fermenté à l'année. Le passage d'ensilage fermenté à un ensilage frais provoque un gros changement dans la digestibilité au rumen et peut affecter grandement la production de lait et de composantes. Il est évident qu'une ration à haute teneur en ensilage de maïs présente l'avantage de facilement gérer la stabilité de la ration.

LES INCONVÉNIENTS DES RATIONS À HAUTE TENEUR EN ENSILAGE DE MAÏS

- L'ensilage de maïs a la caractéristique d'avoir une faible teneur en minéraux notamment en potassium. Cette faible teneur en potassium s'avère un avantage pour les rations de préparation au vêlage afin de diminuer l'apport en ions positifs (Bilan cations-anions ou BCA) pour prévenir l'hypocalcémie post-vêlage. Par contre, pour les vaches en lactation, le potassium est un élément important dans la stabilité du pH ruminal, donc pour protéger le test de gras. Par conséquent, il faut compléter par du potassium pour obtenir un BCA entre 300 et 350 meq/kg MS.

- L'ensilage de maïs n'est pas une source de protéine (test en bas de 9%). Toute ration à haute teneur en ensilage de maïs requière une incorporation d'un niveau élevé de protéine provenant de sous-produits de trituration et de sous-produit de maïs. Dans un contexte d'inflation des prix des tourteaux, les rations à haute teneur en ensilage de maïs deviennent excessivement chères.
- L'ensilage de maïs, contrairement à l'ensilage de foin, est moins élevé en fibre (10% de moins en fibre NDF) et sa fibre est moins efficace. Une ration à teneur élevée en ensilage de maïs nécessite souvent l'incorporation de la paille dans la ration. Il faut s'assurer d'avoir une très grande qualité de la paille (pas de moisissure et de toxine) et coupée adéquatement pour limiter tout phénomène de triage.
- Une ration à haute teneur en ensilage de maïs (surtout après six mois de fermentation) peut donner des pics d'amidon hautement digestibles dans le rumen. Toute association d'un niveau élevé d'amidon hautement digestible dans le rumen avec des sources de gras insaturés (exemple les drêches, soya cru...) conduira rapidement à la chute du test de gras. Depuis quelques semaines le réseau La Coop offre l'analyse AGIR (Acides gras insaturés dans le rumen) pour surveiller les niveaux et contrôler toute chute du test de gras.

ACIDE GRAS INSATURÉ DANS LE RUMEN (AGIR)

Les principaux acides gras insaturés que l'on retrouve dans les rations laitières sont l'acide oléique (C18 :1), l'acide linoléique (C18 :2) et l'acide linoléique.

L'huile de maïs et de soya sont d'excellentes sources d'acide linoléique alors que les fourrages verts et la graine de lin sont plus riches en acide linoléique. Lorsque ces acides gras insaturés se retrouvent dans le rumen, les microbes transformeront la majeure partie en acides gras saturés moins nuisibles à la digestion de la fibre et à la flore microbienne. Par contre, lorsque le pH du rumen est trop bas, cette biohydrogénation des acides gras insaturés sera altérée et risque de produire des types des acides gras intermédiaires qui nuiront à la synthèse du gras du lait. Pour que ce phénomène se produise il faut donc réunir les deux conditions : conditions ruminales sous optimales et présence d'acides gras polyinsaturés. Pour mieux évaluer ce deuxième facteur de risque, le laboratoire offre maintenant l'analyse des C18 :1, 18 :2 et 18 :3 dans les fourrages. La somme des trois donne une estimation de la charge en acide gras insaturé au rumen soit AGIR.

Parlez-en avec votre expert-conseil.

Annick Delaquis, Ph.D., agr.

Nutritionniste en production laitière-Service des Ruminants

PUIS LES COÛTS ?

Si on compare le coût de chacune des rations compte tenu des lacunes de l'ensilage de maïs en protéine, minéraux, potassium, etc, pour obtenir des rations identiques en apport de nutriments, il en coûte un peu plus cher pour une ration à haute teneur en ensilage de maïs.

Même en tenant en considération l'acrage libéré par le plus grand rendement à l'hectare de l'ensilage de maïs, pour un troupeau de 100 vaches, c'est près de 50 acres de disponibles pour produire du soya par exemple. Dans le cas d'une ration modérée, les coûts des rations se rapprochent, et ce, toujours en comparaison avec une ration contenant des proportions égales d'ensilages. Dans ce cas-ci, pour un troupeau de 100 vaches, il y aura plus de 35 acres de libérés. Compte tenu des avantages de stabilité, d'appétence et de moindre acrage à cultiver, la ration « modérée » (28-30 Kg d'ensilage de maïs) semble plus envisageable du point de vue coût. N'hésitez pas à contacter votre expert-conseil La Coop pour une évaluation qui prend en considération tous ces facteurs grâce à des outils technico-économique d'aide à la prise de décision.

Ceci dit, ration standard ou ration à haute teneur en ensilage de maïs, les fondamentaux ne changent pas. C'est-à-dire une récolte à la bonne matière sèche, indice de conditionnement au-dessus de 80%, ajout d'inoculant adéquat, acide sur le dessus de silo ou barrière oxygène et bonne reprise au cours de l'année, sont des facteurs clés de réussite.

	ration 38 kg d'ensilage de maïs	ration 16 kg d'ensilage de maïs
\$/jour	8.008	6.881
\$/kg TQS	0.145	0.128
\$/hecto	13.64	16.87
Total (kg)	55.11	53.37
Besoin eau (Litre)	96.04	93.64
Effic. Alim. 3.6%	1.653	1.752

M.S.	48.33	47.07
E.N.L.3x	1.65	1.65
Perte de poids	-0.3	-0.2
P.B.	16.84	16.84
P.N.D.	36.44	37.26
P.N.D. (2MS)	6.14	6.28
P.O. (% MS)	10.71	10.57
E.P.B. de S.N.P.	1.03	0.00
A.D.F.	20.84	21.23
N.D.F.	32.00	32.00
N.D.F.F.	85.07	84.77
N.D.F.F. (% MS)	27.22	27.12
H.C.N.S.	37.70	38.42
C	40.41	40.11
C.V.M.S.F.	48.3	53.4
U.N.T. 1x (NRC 2001)	66.86	66.67
% de gras	3.74	4.05
Ca	0.80	0.90
P	0.41	0.42
Mg	0.30	0.32
Sel	0.45	0.42
Na	0.35	0.32
K	1.50	1.50
LM	36.71	33.87
S	0.25	0.25
Cl	0.47	0.53
ED1x (En dg 1x)	-	-
EM Ovins	0.00	0.00
Cendres	2.52	5.06

Comment se qualifie votre ensilage de maïs ?

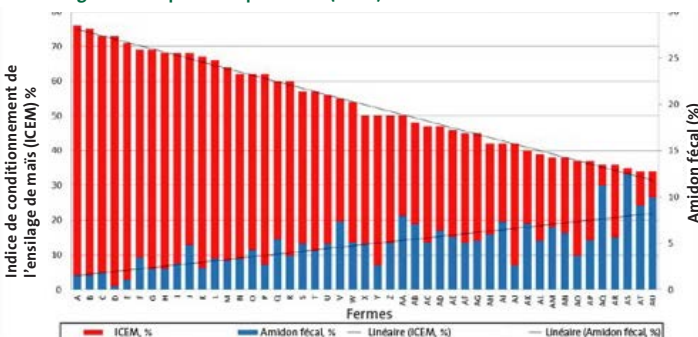
Par Patrick Vincent, Dta.
patrick.vincent@lacoop.coop
cell: 450 288-4951



Avec les performances des animaux actuels, chaque détail est important. Ainsi, avec des animaux de hautes performances, il va de soit que les aliments qui leur sont servis, le soit tout autant.

Une des principales sources d'énergie et d'amidon dans les rations est sous forme de grains de maïs. On sait que la teneur en humidité et la grosseur de mouture des grains ont une très forte corrélation sur la disponibilité, sur l'énergie qui sera disponible à la vache. Plus la grosseur de mouture est élevée, plus grande est la proportion d'amidon qui va directement dans le fumier, sans être utilisé.

W Résultats-% d'amidon fécal en fonction de l'indice de conditionnement de l'ensilage de maïs pour chaque ferme (n=47)



Une nouvelle méthode d'évaluation a été mise au point pour évaluer l'efficacité du conditionnement de l'ensilage de maïs; il s'agit de l'indice de conditionnement de l'ensilage de maïs (ICEM). Cette évaluation peut être demandée à même votre échantillon d'ensilage de maïs envoyé au laboratoire. L'évaluation consiste à passer l'échantillon à travers une série de tamis de différentes grosseurs. Le résultat donne un pointage en pourcentage et ainsi l'interprétation de ce pointage donne un indice de conditionnement; un résultat en bas de 50% indique un résultat inadéquat, entre 50% et 70% un résultat adéquat et supérieur à 70% est optimal.

ICEM	Le conditionnement de l'ensilage de maïs
Égale ou supérieure à 70%	Optimal
Entre 50% et 70%	Adéquat
Égale inférieure à 50%	Inadéquat

Ainsi, vous avez maintenant une valeur quantitative pour évaluer votre travail ou celui de votre forfaitaire.

Voyage au Vermont 6 au 8 Novembre 2017

Nous sommes tous les mêmes

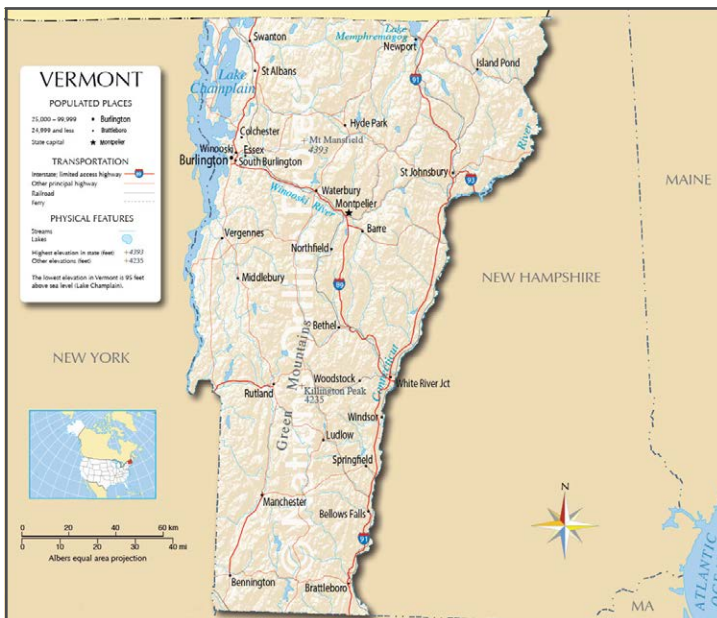
Dans le contexte très animé par le débat politique entourant la négociation du traité de libre-échange avec les États-Unis, il pouvait sembler difficile de demander à des producteurs laitiers américains d'ouvrir leurs portes à des producteurs laitiers Canadiens. C'est pourtant avec enthousiasme que plusieurs bons gestionnaires nous accueilleront du 6 au 8 novembre prochain.

Nous organisons un voyage et un programme intéressant pour les producteurs progressifs. Vous aurez la chance de visiter des troupeaux performants et efficaces, de taille comparable et dont le savoir-faire peut s'importer à notre situation canadienne. Ce sont toutes des fermes qui sont fières de retenir de la main-d'œuvre locale. Ce sera également une occasion d'échanger avec des producteurs qui nous accueilleront à livre ouvert sur leurs performances technico-économiques et qui parviennent à tirer leur épingle du jeu malgré la grande variation des prix du lait et des intrants.

Alors n'attendez pas!

Réservez votre place immédiatement pour le voyage :

**AU VERMONT POUR ATTEINDRE
DE NOUVEAUX SOMMETS !**



Voici un aperçu de ce qui vous attend du 6 au 8 novembre prochain !

6 novembre 2017

Départ à 8 h de Casselman, ON avec arrêt à Beauharnois, QC à 9 h 30 et à La Coop Unifrontières de Napierville, QC à 10 h.



Visite #1: prop. Dale, Don & Dan Tetreault, Champlain, NY

- 650 vaches en lactation, production : 91 lbs/v/j, 3,94% G, 3,2% P
- 700 acres, tous les animaux de remplacement sont élevés à forfait, nouvelle construction pour animaux de transition



Visite #2: MINER INSTITUTE – Chazy, NY

Ferme de recherche dont les domaines d'intérêt comprennent l'interface entre les cultures animales et environnementales, le confort et le comportement de la vache. Présentation de M. Rick Grant, Ph.D. en nutrition animale, président.

Dîner servi sur place.

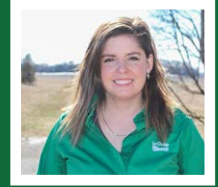


Visite #3: DIMOCK FARM – prop. Bruce & Donald Dimock, Peru, NY

- 278 vaches en lactation, production : 75 lbs/v/j, 4,1%G, 3,3%P
- 525 acres, entreprise qui vise très haut pour les composantes, nouvelle étable qui a un impact positif sur l'efficacité du travail.

Arrivée au Sheraton à Burlington
Souper et soirée surprise !

Par Marie-Philip Brisson, agr
Marie-philip.brisson@lacoop.coop
514 206-4330



7 novembre 2017

Brunch Conférence

Bill Zweigbaum¹, consultant agricole certifié de Farm Credit East :

- Présentation des résultats de «North East Dairy Farm Analysis»
- L'économie du secteur laitier des états de NY et VT
- La perspective Américaine en comparaison au fermes Canadiennes
- Évolution des fermes dans ces états

Luc Gagné², agr., Agronome-conseil pour le Groupement de Gestion Agricole de l'Ontario et Dominik Desrosiers³, agr., consultante en gestion agricole Groupe Agri-D : « Comment se comparent nos fermes aux entreprises laitières du Nord-Est des États-Unis »

L'équipe Coop⁴ : Discussion sur les points de régie et de nutrition qui se démarquent sur les fermes visitées

Dr. Jérôme Carrier⁵, DMV, MSc, PhD, conseiller technique en bovins laitiers Elanco Santé Animal : « Voir le portrait global pour une meilleure prévention des maladies de transition chez la vache laitière »



CONANT'S RIVERSIDE FARM

Visite #4 CONANT'S RIVERSIDE FARM – prop. David Conant, Richmond, VT

- 400 vaches en lactation, production : 85 lbs/v/j, 4,05% G, 3,1% P
- 800 acres, exemple de ferme laitière bien gérée, diversification dans la vente au détail des cultures d'été (maïs sucré, citrouilles etc.)



SHELBURNE FARMS

Visite #5: SHELBURNE FARMS, Shelburne, VT

- Visite guidée personnalisée, dégustation de vins & fromages

Retour à l'hôtel et soirée libre à tous sur Church Road, Centre-Ville de Burlington, VT

8 novembre 2017

Déjeuner continental (départ de l'hôtel à 8 h 30)



NORTH WILLISTON CATTLE COMPANY

Visite #6 : NORTH WILLISTON CATTLE COMPANY, prop. Onan Whitcomb, Williston, VT

- 240 vaches en lactation, production : 95 lbs/v/j, 3,65%G, 3,00%P
- 500 acres ; Ferme rénovée avec 4 robots Lely A4 sur logettes de sable, ferme familiale, toujours à la recherche de nouvelles innovations.



COPPER HILL FARM

Visite #7 : COPPER HILL FARM – prop., Kurt Magnan, Fairfax, VT

- 550 vaches en lactation, production : 87 lbs/v/j, 3,50% G, 3,08% P
- 1,000 acres; programme de reproduction agressif, nouvelle étable, vise efficacité de la main-d'oeuvre soit 60 vaches par UTP.

Retour à la maison à 15 h à La Coop Unifrontières et à 18 h à Casselman.

Ce voyage est organisé conjointement avec le Groupement de Gestion Agricole de l'Ontario (GGAO) et le Groupe Agri-D.

Les coûts sont évalués à maximum 525\$ CAN/personne incluant la majorité des repas, l'hébergement et le transport. (s'il y a trop perçu, nous vous rembourserons suite à l'événement)

Places limitées, réservez avant le 2 octobre auprès de :

Ginette Carrière

613 524-2828, poste 222
ginette.carriere@lacoop.coop

Marie-Andrée Grégoire

450 427-2003, poste 11511
commande.moulee@unifrontieres.coop

Important ! SVP vous assurer que votre passeport est valide !



Du Gras SVP!

De toutes les questions posées par les producteurs laitiers au cours des six derniers mois, la plus populaire est certainement celle-ci : « Comment puis-je augmenter mon test de gras ? » En fait, la vraie question serait plutôt : « Comment puis-je augmenter les kilos de gras produits par vache ? »

LE CONCEPT ARA

Vous vous en doutez, il n'y a pas de solution miracle qui donnera les mêmes résultats dans toutes les entreprises : ajouter de la fibre, maximiser la consommation, faire attention aux gras insaturés, pas trop d'amidon fermentescible; vous en avez entendu parler souvent. Par contre, prenons le temps de bien comprendre d'où vient le gras du lait et il sera plus facile de choisir une stratégie personnalisée et peut-être d'adopter le concept ARA que vous comprendrez sous peu. On classe les principaux acides gras (AG) du lait en trois grandes catégories : 1- les AG faits de chaînes de plus de 18 carbones, 2- les AG à chaînes moyennes, 14 et 16 carbone et les acides gras à chaînes courtes donc de moins de 14 carbones. Les AG à longues chaînes arrivent déjà tous synthétisés à la glande mammaire en provenance du système digestif ou des réserves de graisse de la vache. En début de lactation, la mobilisation des réserves fournit une fraction intéressante du gras du lait. Les acides gras à chaînes courtes sont fabriqués par la glande mammaire et ont comme précurseurs, les acides acétique et butyrique produits dans le rumen. Les acides à chaînes moyennes eux, sont à cheval sur les deux: la glande mammaire en extrait du sang et fabrique l'autre portion. Quand on ajoute des sources de gras à la ration, on ajoute la plupart du temps des acides gras à chaînes moyennes et longues. Pour augmenter la teneur en acides gras à chaînes courtes, il faut maximiser l'utilisation de la fibre puisque c'est sa fermentation

qui produit le plus d'acide acétique premier précurseur de ces acides gras. Comme on veut faire des kg de gras, cela prend des kg de lait donc on soigne des concentrés et ce faisant, on limite parfois un peu l'apport de fibre. Il faut trouver l'équilibre optimal amidon-NDF qui maximise la production de lait et de composantes et cet équilibre peut varier d'une entreprise à l'autre pour toutes sortes des raisons. Par contre, des travaux réalisés par CRF (Cooperative Research Farms) ont permis à La Coop d'introduire dans sa gamme de produits le concept ARA qui vise à optimiser le fonctionnement du rumen bien alimenté en amidon et à maximiser l'apport en précurseurs nécessaires à la synthèse de gras dans la glande mammaire. Les résultats de recherche sont très probants (fig.1). Le concept ARA protège en quelque sorte le rumen contre les variations de pH importantes et assure un bon apport de précurseurs pour permettre à la glande mammaire de fabriquer du gras. Le produit issu des recherches menées à CRF a fait ses preuves.

L'optimisation du fonctionnement du rumen par ce concept peut aussi être utilisée en préparation au vêlage. Un des défis majeurs de la transition est justement de passer d'une ration très riche en fibre et pauvre en amidon à une ration plus basse en fibre et riche en amidon. Le défi est particulièrement de taille lorsqu'on a une seule ration de tarissement et un seul groupe en lait (fig.2).

En effet, si on a besoin de quelques grammes de minéral au tarissement, on passe à plus de 12kg de concentrés au pic de lactation. Gros défi ! C'est pourquoi nous ferons souvent une ration tarissement, ensuite une ration plus concentrée en préparation au vêlage et si possible une ration post-vêlage pour en arriver aux rations de vaches en lactation.

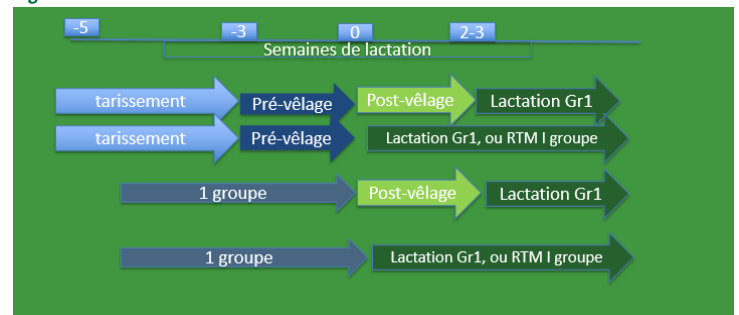
Le concept ARA permet donc de mieux préparer le rumen en transition en atténuant les effets d'une augmentation d'amidon dans la ration. De plus, en protégeant le rumen contre les variations importantes de pH, il contribuera aussi à maximiser la production de gras, en pourcentage et en kilogrammes.

Nous vous invitons à consulter votre expert-conseil, il pourra discuter du concept ARA avec vous et vous aidera à bien adapter la stratégie kilos de gras à votre entreprise.

Fig 1:



Fig 2:





Comment bien se préparer en vue d'un projet de construction?

À question simple, réponse complexe. La préparation sera plus simple si la vision et la mission de l'entreprise sont claires. Quelles sont les raisons qui vous poussent à construire? Est-ce que la relève arrive? Est-elle impliquée dans vos choix? Souhaitez-vous améliorer votre qualité de vie? La première étape consiste à définir le budget de votre projet. Il n'y a pas de bon ou de mauvais système, car tout dépend de vos besoins et de vos objectifs.

Que vous optiez pour la robotique, pour un salon de traite ou pour une étable en stabulation entravée, un préalable incontournable demeure et s'impose : celui de la visite de différents types de bâtiments pour vous permettre de déterminer le système de traite qui vous convient le mieux.

Vient ensuite une étape souvent négligée : faire l'essai des différents systèmes qui vous intéressent pendant quelques jours afin de connaître leurs avantages et leurs défis. N'hésitez pas à demander des recommandations à vos intervenants en nutrition ou financiers pour savoir qui pourrait vous accueillir pour une démonstration. Songez à vous rendre à l'extérieur de votre région, où les méthodes sont parfois différentes.

Lorsque vous visiterez de nouvelles installations, assurez-vous de rencontrer les gens à différentes étapes de leur projet. En effet, les premières impressions ressenties dans les trois premiers mois suivant l'inauguration d'un nouveau bâtiment risquent d'avoir changé après plusieurs mois. Retournez les voir dans six mois, puis de nouveau dans neuf mois.

Lorsque vous aurez arrêté votre choix sur un système, vous devrez recruter une firme d'ingénierie pour mettre sur papier les bâtiments que vous avez en tête. Dites-vous que, tant que c'est sur papier, les coûts sont encore au plus bas. Un bon ingénieur vous aidera à veiller au respect des normes environnementales et, au besoin, vous accompagnera dans votre demande de certificat d'autorisation (c.a.). En Montérégie, les délais sont présentement assez longs et il peut s'écouler plusieurs mois voire un an avant d'obtenir une réponse.

À l'étape de la préparation, la recette du succès consiste à prendre le temps d'organiser une rencontre avec les différents intervenants de la ferme pour valider les plans et les coûts finaux. Les gens avec qui vous travaillez sur une base régulière connaissent bien votre entreprise et pourront vous aider à peser le pour et le contre de vos choix en matière d'équipement. Et quand il s'agit de réaliser des économies de coûts, rien ne vaut une bonne séance de remue-méninges pour trouver des moyens de faire les choses autrement.

L'étape de la préparation comprend également toute la planification entourant les achats de quota et d'animaux. En outre, il est essentiel de vous poser les bonnes questions. Est-ce que votre projet se déroule en une seule étape ou si, pour des raisons financières, vous choisissez de procéder en deux temps? Si vous avez décidé de passer d'une stabulation entravée à une stabulation libre, comment pouvez-vous mieux préparer vos animaux ainsi que vous-même? Comment ferez-vous votre reproduction? L'entretien des sabots ne se fait plus de la même façon en stabulation libre. Voilà autant de questions qui vous permettront de vous assurer que votre projet repose sur de bonnes assises.

Les défis les plus fréquents comprennent notamment :

- Les dépassements de coûts — prévoir entre 15 et 20 % de plus que votre budget initial (l'excavation, l'électricité, les « tant qu'à y être »);
- Le manque d'attention accordée à la reproduction et à la santé des vaches durant la construction;
- Les achats d'animaux nécessaires, soit pour la production additionnelle ou encore pour remplacer les sujets qui ne s'adaptent pas aux nouvelles installations;
- L'établissement de vos priorités en matière d'investissement en fonction des gains ou des économies qu'ils vous permettront de réaliser.

Une bonne préparation est sans contredit la pierre angulaire de votre projet. Votre nouveau bâtiment et le système choisi seront en place pour les 20 prochaines années, alors mieux vaut bien réfléchir et bien préparer vos plans. En échelonnant la préparation de votre projet sur une période de deux à trois ans, vous serez en mesure de faire des choix judicieux, de bien planifier le travail et de bien gérer les changements. L'objectif est d'avoir du plaisir et de profiter le plus rapidement possible de vos nouvelles installations!



l'express Le Club Select 750, toujours en croissance !

Débuté en 2010, le club Select 750 vise à reconnaître et créer des occasions d'échanger entre les producteurs qui se démarquent par leurs productions supérieures. C'est avec grand plaisir que nous annonçons les producteurs clients avec La Coop ayant obtenus plus de 750 de MCR combiné en 2016. 11 nouveaux producteurs font le club cette année. Mentionnons également que trois producteurs de la région ont obtenu un MCR combiné de plus de 900, accédant ainsi au prestigieux club des 300!

Serez-vous du club l'an prochain?

Coop	Nom de la ferme	VILLE	Prov.	Race	Lait	Gras	Protéine	Moy	TOTAL
La Coop Unifrontières	Nieuwenhof et Associés inc.	Dundee	QC	HO	305	315	304	308	924
La Coop Ste-Marthe	Ferme Guyette & Fils SENC	Saint-Clet	QC	HO	305	312	304	307	921
La Coop Agriest	Ferme Serheal	Saint-Isidore	ON	HO	302	309	299	303	910
La Coop Ste-Marthe	Ferme Robert Séguin et Fils	Sainte-Marthe	QC	HO	286	308	297	297	891
La Coop Agriest	Ferme Lavigne	Sainte-Anne-de-Prescott	ON	HO	293	297	286	292	876
La Coop Agriest	Ferme Frédéric Ltd	Plantagenet	ON	HO	281	304	285	290	870
La Coop Unifrontières	Ferme Val-Bisson inc.	Saint-Polycarpe	QC	HO	275	311	278	288	864
La Coop Ste-Marthe	Ferme Du Galet inc.	Rigaud	QC	HO	276	293	290	286	859
La Coop Unifrontières	Suntor Holstein enr.	Ormstown	QC	HO	272	291	285	283	848
La Coop Unifrontières	Ferme St-Clément enr.	Beauharnois	QC	AY	271	293	277	280	841
La Coop Unifrontières	Tannahill Farms Reg'd	Ormstown	QC	HO	272	290	275	279	837
La Coop Unifrontières	Bryhill Farm	Ormstown	QC	HO	278	274	281	278	833
La Coop Agrodor	Ferme Rubis 1987 enr.	Thurso	QC	HO	263	292	270	275	825
La Coop Agriest	Morrisbel Holsteins	Sarsfield	ON	HO	274	275	274	274	823
La Coop Unifrontières	Ferme Campo & Frères inc.	Saint-Téléphore	QC	HO	269	276	273	273	818
La Coop Unifrontières	Marbrae Ayshires	Howick	QC	AY	266	283	266	272	815
La Coop Unifrontières	Ferme U. Grégoire et Fils inc.	Saint-Blaise-sur-Richelieu	QC	HO	265	274	268	269	807
La Coop Agrodor	Ferme Desleudc Gms SENC	Thurso	QC	HO	255	289	260	268	804
La Coop Unifrontières	Ferme Montréal SENC	Les Cèdres	QC	HO	266	267	270	268	803
La Coop Ste-Marthe	Ferme Miclo 2000 inc.	Rigaud	QC	HO	264	265	273	267	802
La Coop Unifrontières	Ferme Archo	Saint-Louis-de-Gonzague	QC	HO	265	271	264	267	800
La Coop Agrodor	Ferme Top SENC	Saint-André-Avellin	QC	HO	255	270	267	264	792
La Coop Agriest	Ferme A & L Desnoyers	Saint-Albert	ON	HO	258	278	255	264	791
La Coop Unifrontières	Ferme 236 inc.	Saint-Louis-de-Gonzague	QC	HO	261	260	268	263	789
The Co-op Agriest	Weeberlac	Carlsbad Springs	ON	HO	254	268	267	263	789
La Coop Unifrontières	Ferme Franord inc.	Salaberry-de-Valleyfield	QC	HO	253	268	263	261	784
La Coop Unifrontières	Templewood Farm	Howick	QC	HO	255	268	256	260	779
La Coop Agriest	Ferme Descayer & Fils	Saint-Albert	ON	HO	248	270	256	258	774
La Coop Agriest	Reylene Holstein	Embrun	ON	HO	249	274	249	257	772
La Coop Agriest	La Ferme Ben-Rey-Mo LTD	Saint-Albert	ON	HO	252	265	253	257	770
La Coop Unifrontières	Ferme Canado Enr.	Saint-Bernard-de-Lacolle	QC	HO	250	261	258	256	769
The Co-op Agriest	Overdale Farms Ltd	L'Original	ON	HO	259	254	255	256	768
La Coop Agrodor	Jada Jerseys	Sainte-Anne-du-Lac	QC	JE	258	236	273	256	767
La Coop Unifrontières	Raeburn Holstein	Howick	QC	HO	246	255	263	255	764
La Coop Unifrontières	Ferme Legaudière inc.	Coteau-du-Lac	QC	HO	251	258	253	254	762
La Coop Unifrontières	Ferme Legermau 2000 inc.	Saint-Anicet	QC	HO	264	275	269	269	762
La Coop Unifrontières	Ferme Iceberg 2006 Inc	Saint-Stanislas-de-Kostka	QC	HO	247	254	257	253	758
La Coop Unifrontières	Terrace Bank Farms	Howick	QC	AY	257	243	258	253	758
La Coop Agriest	Ferme Dlsept	Saint-Albert	ON	HO	250	263	244	252	757
La Coop Agriest	Ferme Ricky	Saint-Albert	ON	HO	250	255	251	252	756
La Coop Agriest	Ferme Delurenic	Casselman	ON	HO	245	266	242	251	753
La Coop Unifrontières	Ferme Vigilant	Coteau-du-lac	QC	HO-JE	245	255	250	250,5	751